



ANDEREP FLAME



Произведен согласно СТО 72746455-3.1.23-2017

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

ANDEREP FLAME получают путем пропитки основы из полиэфира битумным вяжущим с добавлением АПП полимеров, с последующей защитой верхнего и нижнего слоев полимерной, несъемной, легкоплавкой пленкой с рисунком.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется на сплошные, ровные, негорючие основания в качестве наплавляемого подкладочного ковра в конструкциях скатных крыш с финишным покрытием из наплавляемой битумной черепицы и в качестве нижнего слоя в системах плоских кровель из наплавляемых битумных материалов.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- наплавляемый;
- специальная разметка для наплавления;
- основа из полиэфира.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Масса 1 м ²	кг	±0,2	3,5	ГОСТ EN 1849-1-2011
Температура гибкости на брусе R=15 мм	°С	не выше	0	ГОСТ EN 1109-2011
Водонепроницаемость при давлении не менее 60 кПа в течение 24 ч	-	-	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011 (метод А)
Теплостойкость	°С	не менее	130	ГОСТ EN 1110-2011
Относительное удлинение в продольном/ поперечном направлениях	%	±10	20/20	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Разрывная сила в продольном/ поперечном направлении	Н	не менее	400/300	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Тип защитного покрытия: верх низ	-		полимерная пленка полимерная пленка	

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Критерий	Метод испытаний
Длина	м	10	± 2,0 %	ГОСТ EN 1848-1-2011
Ширина	мм	1000	± 3,0 %	ГОСТ EN 1848-1-2011

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Монтаж материала осуществляется согласно:

- [Инструкции по монтажу скатной крыши с применением гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ SHINGLAS методом наплавления.](#)

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортирование материалов следует производить в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте.

ХРАНЕНИЕ:

Рулоны подкладочных материалов должны храниться рассортированными по маркам в вертикальном положении в один ряд по высоте в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре от минус 35 до плюс 35 °С.

Гарантийный срок хранения материала – 18 месяцев со дня изготовления.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Рулоны скрепляются в нескольких местах скотчем, с последующей упаковкой в бумагу (пленку, коробку) с указанием сведений о выпускаемой продукции (паспорт). Поддон с рулонами упаковывается в термоусадочный пакет. Упаковка должна сохранять материал при хранении и транспортировке. Сохраняйте паспорт продукции в течение всего срока эксплуатации материала.
ЕКН № ТН651662.

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектиро-
вание



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

