



# ТЕХНОНИКОЛЬ

## PREMIUM



# ПОЛИМЕРНЫЕ ЭЛАСТИЧНЫЕ ЛЕНТЫ LOGICBASE STRIP ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ

Инструкция по монтажу

## Информация о продукте

**Полимерные эластичные ленты LOGICBASE Strip** — это системный гидроизоляционный продукт, который применяется в сочетании с эпоксидным клеем **ТЕХНОНИКОЛЬ**.



### **Лента ПВХ LOGICBASE V-Strip FB**

Гидроизоляционная неармированная эластичная лента на основе пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ).



### **Лента ТПО LOGICBASE P-Strip**

Гидроизоляционная неармированная эластичная лента на основе термопластичных полиолефинов (ТПО).



### **Клей эпоксидный ТЕХНОНИКОЛЬ**

Тиксотропная клеевая композиция на основе эпоксидной смолы. После отверждения характеризуется большой твердостью и высокой прочностью на сжатие и изгиб. Обладает высокой клеящей способностью к бетону и гладким поверхностям.

## Область применения

- Секционирование гидроизоляции из мембран LOGICBASE на тех участках, где применение гидрошпонок для этой цели затруднительно или невозможно.
- Устройство окончания гидроизоляции. Для этой цели ленты монтируются к конструкции вдоль уровня окончания гидроизоляции. Далее к ней приваривается гидроизоляционная мембрана.
- Наружная гидроизоляция деформационных швов.
- Наружная гидроизоляция трещин и рабочих швов бетонирования.
- Восстановление бетонных и кирпичных конструкций. Эпоксидный двухкомпонентный клей ТЕХНОНИКОЛЬ может использоваться самостоятельно для восстановления бетонных и кирпичных конструкций, склеивания строительных элементов, ремонта трещин, заполнения отверстий и пр.

# Секционирование гидроизоляции при помощи ПВХ ленты

## Секционирование гидроизоляции при помощи ПВХ ленты

Вместо монолитных гидрошпонок **ТЕХНОНИКОЛЬ ЕС-220-3, ЕС-320-4** для секционирования гидроизоляционного поля можно применять **Ленту ПВХ LOGICBASE V-Strip**.

Бетонная поверхность в местах приклейки ПВХ лент **ТЕХНОНИКОЛЬ** должна быть ровной и гладкой. Имеющиеся выступающие острые элементы (наплывы бетона, кромки крупного заполнителя) должны быть устранены (заглажены) путем механического воздействия (срубаются или шлифуются). Влажность бетонной поверхности в местах приклейки ПВХ лент **ТЕХНОНИКОЛЬ** не должна превышать 5%, при этом нанесение клея на мокрую поверхность со следами воды недопустимо.

**Лента ПВХ LOGICBASE V-Strip** приклеивается к поверхности при помощи двухкомпонентного эпоксидного клея **ТЕХНОНИКОЛЬ**.



Бетонные и кирпичные основания и основания из натурального камня должны быть чистыми и прочными. Для удаления разрушающихся частей, следов краски, масел и цементного молочка необходимо произвести механическую обработку. Затем очистить поверхность от пыли при помощи сжатого воздуха.



Металлические поверхности также необходимо очистить от следов ржавчины, масел и краски при помощи пескоструйной обработки, желательно до состояния «чистого» металла. Перед нанесением на свежий бетон необходимо дать ему вызреть.

При применении материалов температура должна быть не ниже **+5 °С**, причем необходимо учитывать три составляющие: температуру основания, температуру воздуха и температуру самого материала – и ориентироваться на минимальную. В сильнопористых основаниях перед нанесением клея рекомендуется использовать эпоксидную грунтовку.

Клей готовится следующим образом: компоненты А+В необходимо смешивать не менее **3 мин.** с использованием миксера (**100–150 об./мин.**) до образования однородной массы серого цвета.

**ВАЖНО!** Готовую смесь следует использовать в течение **40 мин.**

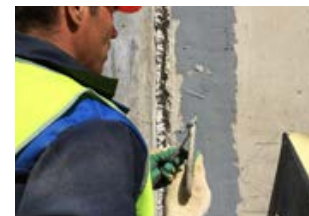
**Лента ПВХ LOGICBASE V-Strip** приклеивается краями из геотекстиля при помощи эпоксидного клея. Для этого клей наносится на субстрат двумя параллельными полосами (толщина слоя **1–3 мм**) так, чтобы при укладке ПВХ ленты края из геотекстиля приходились на полосы клея. Клей должен выступать за края ленты на **20–30 мм**.

Края ленты из геотекстиля следует вдавить в клеящую массу.

После этого поверх геотекстильных краев ленты наносится второй слой эпоксидного клея.

**ВАЖНО!** Нанесите клей «с заходом» на Ленту ПВХ **LOGICBASE V-Strip** шириной **около 20 мм**.

Для наиболее прочной фиксации ПВХ ленты рекомендуем производить ее полную приклейку к основанию. Для этого нанесите клей с учетом ширины ленты + 40-30 мм (клей должен выступать за края ленты на 20–30 мм). Далее следуйте рекомендациям описанным выше. Перехлест эластичных лент в зоне стыковки должен быть не менее 40 мм.



**Ленты ПВХ LOGICBASE V-Strip** сваривают между собой ручным способом с помощью аппарата Leister «Triac PID» и силиконового прикаточного ролика аналогично мембранам. Расход клея зависит от способа и толщины нанесения. Рекомендуемая толщина нанесения 2-3 мм. Приблизительный расход клея составляет 1-1,2 кг/п.м.

**ВАЖНО!** При работе с ТПО лентами LOGICBASE P-Strip следуйте следующим рекомендациям.

Нанесите клей на бетонное основание двумя параллельными полосами (толщина слоя 1-3 мм) так, чтобы при укладке **ТПО ленты LOGICBASE P-Strip** ее края приходились на полосы клея. Клей должен выступать за края ленты на 20-30 мм.



Края ленты следует вдавить в клеевую массу.

**ВАЖНО!** Перед вдавливанием краёв ленты, их необходимо обработать активатором адгезии для ТПО FUSE Activator K.



После этого на поверхность краёв ленты нанесите второй слой эпоксидного клея.



## Монтаж ПВХ лент LOGICBASE V-Strip

## Монтаж ПВХ лент ТЕХНОНИКОЛЬ

Перед сваркой лент внахлест, при изготовлении угловых, Т-образных и крестообразных элементов оплавьте на их тыльной поверхности слой флиса ручным феном при температуре **300 °С**.



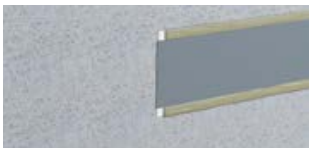
Удалите оплавленный флис металлической щеткой, это позволит повысить надежность соединений.



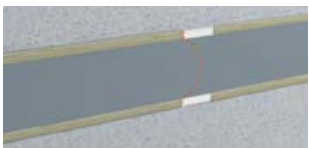
Для удаления флиса с тыльной поверхности **Ленты ПВХ LOGICBASE V-Strip** возможно использовать очиститель для ПВХ мембран ТЕХНОНИКОЛЬ. Для этого пропитайте флис очистителем на участке требуемой длины, затем отделите флис от поверхности Ленты ПВХ LOGICBASE V-Strip.

## Соединение лент по длине внахлест

При установке ленты в месте ее окончания не наносите клей на ее края на расстоянии минимум **10 см** от края.



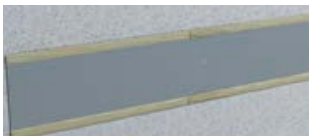
При монтаже последующей ленты формируйте нахлест вновь монтируемой ленты на уже установленную длину минимум **10 см**.



Разметьте и отрежьте сформированный нахлест, как показано на рисунке. Это позволит максимально герметично выполнить сварное соединение.



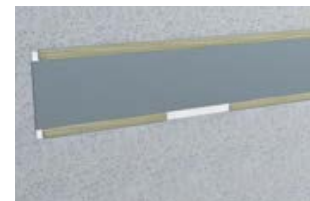
Сварите получившийся нахлест ручным сварочным аппаратом.



Нанесите эпоксидный клей на края ленты в месте сваренного нахлеста таким образом, чтобы вновь наносимый слой «заходил» на уже нанесенный.

## Выполнение Т-образного соединения

При установке ленты не наносите эпоксидный клей на ее края в месте планируемого Т-образного соединения.



Установите вторую ленту на уже установленную с нахлестом минимум **10 см**. Уделите особое внимание качеству приклейки в том месте, где на край нижней ленты не был нанесен клей. Разметьте и отрежьте сформированный нахлест, как показано на рисунке.



Сварите получившийся нахлест ручным сварочным аппаратом. При сварке ПВХ лент соблюдайте осторожность, не оплавляйте свободные края флиса горячим воздухом.



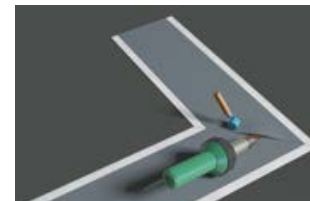
Крестообразные элементы изготавливаются как два Т-образных соединения.

## Выполнение угловых элементов

Сформируйте нахлест лент в месте их пересечения. Разметьте и отрежьте нахлест под углом **45°**.



Проварите полученный нахлест ручным аппаратом.



Вторым способом монтажа клеевой шпонки является прямая стыковка без перехлёста полотен. Выполните перехлест 30-50 мм. на месте стыка. Для ровного среза используйте краевую планку. Планкой прижмите оба полотна и выполните разрез ножом. После нанесения клея полотна плотно соедините на стыках и «вдавите» в клей.

**ВАЖНО!** В месте стыка клей наносите только под нижнюю часть шпонки. После высыхания клея очистите стык от остатков. В месте стыковки выполните завальцовку с помощью фена и прикаточного ролика. После вальцовки нанесите клей на верхнюю часть геотекстиля, сделав замок.



[www.logicroof.ru](http://www.logicroof.ru)

Версия: февраль 2021

[WWW.TN.RU](http://WWW.TN.RU)

**8 800 600 05 65**  
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ