



ТЕХНОЭЛАСТ ДЕКОР

Произведен согласно СТО 72746455-3.1.11 -2015



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Техноэласт ДЕКОР К - это материал рулонный кровельный битумосодержащий. Техноэласт Декор К получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоёв: крупнозернистой базальтовой посыпкой с верхней стороны и полимерной плёнкой с нижней стороны полотна.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для устройства верхнего слоя многослойного кровельного ковра. Материал укладывается методом наплавления. Может быть применен на крышах с большой фасадностью.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая прочность;
- гарантия на водонепроницаемость;
- нормируемая толщина;
- широкая цветовая гамма базальтовой посыпки.



синий микс



зеленый микс



красный микс



коричневый микс

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Обозначение*	-	-	Техноэласт Декор ЭКП	-
Масса	кг/м ²	±5 %**	5,4	ГОСТ EN 1849-1-2011
Максимальная сила растяжения: Вдоль	Н	± 200***	800	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Вдоль			600	
Масса вяжущего с наплавленной стороны	кг/м ²	не менее	2,0	ГОСТ 2678-94
Водопоглощение в течение 24 ч	% по массе	не более	1	ГОСТ 2678-94
Потеря гранул/чешуек посыпки	%	±15	15	ГОСТ EN 12039-2011
Температура гибкости на брусе R=15 мм и R=25 мм	°С	не выше	-25	ГОСТ 2678-94
Водонепроницаемость при давлении 10кПа	-	-	выдерживает	ГОСТ EN 1928-2011 метод А
Теплостойкость	°С	не менее	100	ГОСТ EN 1110-2011
Тип защитного покрытия: верх	-	-	цветной базальт	-
низ			пленка с логотипом	

* Условное обозначение армирующих основ (первая буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

** Допускаются отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10 %.

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения, вдоль/поперек, более +200 Н

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	
			Техноэласт ДЕКОР ЭКП	Метод испытаний
Длина	м	±1%	10	ГОСТ EN 1848-1-2011
Ширина	м	± 3%	1	ГОСТ EN 1848-1-2011
Толщина	мм	±5 %	4,2	ГОСТ EN 1848-1-2011

*Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов компании ТехноНИКОЛЬ.](#)

Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

ХРАНЕНИЕ:

Рулоны материалов должны храниться в вертикальном положении в один ряд по высоте и рассортированными по маркам в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Допускается хранение материалов на открытых площадках в термоусадочных пакетах из полиэтиленовой пленки, обеспечивающих сохранность свойств материалов при хранении и защиту от атмосферных воздействий, в том числе воздействия солнечной радиации

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12.110

КСР: Техноэласт Декор ЭКП - 23.99.12.110.12.1.02.03-1258

ФССЦ:

Техноэласт Декор ЭКП синий – 12.1.02.03-0169

Техноэласт Декор ЭКП красный – 12.1.02.03-0168

Техноэласт Декор ЭКП зеленый – 12.1.02.03-0166

Техноэласт Декор ЭКП коричневый – 12.1.02.03-0167

ТН ВЭД: 6807 10 000 1

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

